



green
GLUING

AUTOMATISK OPFYLDNINGS-SYSTEM ROBAFEED 3 MED GLUEFILL

Beskyt dine produktionsmedarbejdere

ØGET SIKKERHED OG EFFEKTIVITET MED AUTOMATISK OPFYLDNING

Det automatiske opfyldnings-system RobaFeed 3 fylder granulat i smeltetanken på hotmeltanlægget (Concept serien og JumboFlex systemer) fra den separate limbeholder GlueFill. Det er overvågningen af opfyldningsniveauet i smeltetanken der styrer opfyldningen. Når niveauet i smeltetanken kommer under det indstillede minimumsniveau, starter den automatiske opfyldning, og dermed sikres en maksimal udnyttelse af limanlægget.

Øget sikkerhed for produktionsmedarbejdere

Granulat fyldes i den separate GlueFill beholder. Dette minimerer risikoen for at medarbejderne får forbrændinger, da de nu ikke mere kommer i kontakt med det varme smeltekar. Som en yderligere beskyttelse er der nu mulighed for at sætte en lås på låget til smeltetanken, så det ikke kan åbnes af uautoriseret personale. Et luftfilter på tanklåget renser eventuelle limdampe, og kan nemt udskiftes.

Granulatfyldning og opbevaring

GlueFill-beholderne fås i tre størrelser (S, M, og L). Ved anvendelse af model M og L kan der påfyldes lim i op til to limanlæg på én gang. Det aktuelle opfyldningsniveau i granulat-beholderen kan nemt ses gennem et inspektions-vindue i beholderen. Der sættes en suge-enhed med vibrator ned i beholderen med den løse granulat. Vibratoren løsner granulatet og sugedysen

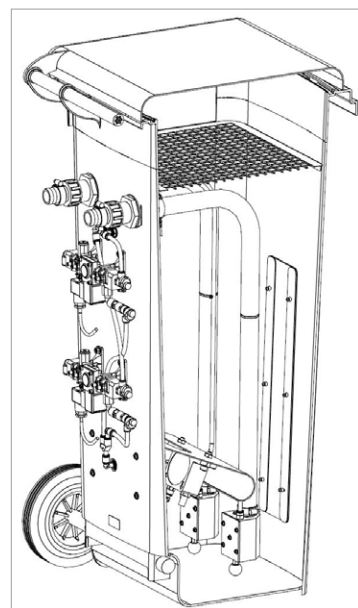
genererer et undertryk så granulatet suges ind og føres over i smeltetanken. Da større mængder af granulat har en tendens til at klumpe kan der yderligere fås et opfyldningsgitter og en vibratorplade. Hvis der er lang afstand til smeltekarret kan der, på transport-slangen, monteres en speciel afstands-booster, der forøger sugeeffekten.

Effektiv og nem at vedligeholde

Automatisk opfyldning "on-demand" med kortere interval forøger effektiviteten. Det lukkede system betyder at der ikke kommer snavs og fremmedlegemer i smeltetanken. Resultatet er mindre vedligehold og en konstant hotmeltkvalitet.

Dine fordele

- Sikker opfyldning uden risiko for forbrændinger
- Omkostningsbesparende og forøget effektivitet på produktionslinjerne da der hele tiden er maximum rådighed over systemet
- Tidsbesparende på grund af færre manuelle opfyldninger og reduceret vedligehold
- Kvalitetssikring af produktionen, idet der påføres ensartet lim
- Ingen tilsudsning af hotmeltanlægget, da hotmeltanlægget påfyldes rent og præcist direkte ned i smeltekarret



TEKNISKE DATA

Limtype	Granulat og pastiller
Granulat størrelse	Max. Ø 12 mm
Pastil størrelse	12 x 12 mm
Fødekapacitet*	4 kg pr. minut
Beholder størrelser	S: 10 liter / M: 50 liter / L: 100 liter
Ansugningsenheder	S: 1 / M: 1 eller 2 / L: 1 eller 2
Max. transportafstand	Horisontalt: max. 7,5 m, vertikalt: max. 2,5 m
Tryklufttilslutning	6 bar, tør, ren og fri for olie, G1/4" tilslutning
Trykluftforbrug ved 6 bar	max. 250 standard-liter/min.
El-tilslutning	Robatech anlæg: 24 Volt DC fra anlægget

* Funktion og transport kapacitet afhænger af kvalitet, størrelse og form samt granulatens klæbrighed.